

## Continentale Lebensversicherung: Vierfach mit Award „Deutschlands Beste Versicherungen“ prämiert

**Die Continentale Lebensversicherung zählt zu den Preisträgern des neuen Awards „Deutschlands Beste Versicherungen 2018“. Im Produktbereich Rente und Altersversorgung erhielt das Unternehmen gleich vier Auszeichnungen: Beste Riesterversicherung Hybrid, Top Basisversicherung Klassik, Top Privatversicherung Klassik und Top Privatversicherung Fonds. Die Ratingagentur Franke und Bornberg, der Nachrichtensender n-tv und das Deutsche Institut für Service-Qualität (DISQ) verliehen den Preis im April in Berlin**



Thomas Pollmer (I.) und Michael Franke  
© Quelle: Thomas Ecke/DISQ/n-tv

### **Garant für Verlässlichkeit und Solidität**

Dr. Helmut Hofmeier, Vorstand Leben im Continentale Versicherungsverbund: „Die Auszeichnungen bestätigen uns in unserem Geschäftsmodell. Kunden wie Vertriebspartner können bei uns auf nachhaltig kalkulierte Produkte mit festen Garantien bauen. Dabei genießen sie einen erstklassigen Service.“ Die Continentale setze traditionell auf eine konservative Kapitalanlagepolitik und sei sehr gut mit Eigenkapital ausgestattet. So stehe sie seit mehr als 125 Jahren – und auch für die Zukunft – für Verlässlichkeit und Solidität.

### **Kombination aus Preis-Leistung, Qualität und Service**

Der Award ist für diejenigen Unternehmen, die den besten Mix aus Qualität, attraktiven Konditionen und Service bieten. Franke und

Bornberg analysierte die Produkte anhand von über 5.400 Untersuchungsdetails. Bei den Unternehmen mit den besten Produkten wurde zusätzlich der Service umfassend getestet. Dazu gehörten verdeckt initiierte Telefon-Beratungen und E-Mail-Anfragen sowie Analysen der Internetauftritte. Die Auswertung stützt sich auf über 850 Servicekontakte.

**BILD:** Continentale Lebensversicherung bei „Deutschlands Beste Versicherungen 2018“ vierfach ausgezeichnet: Thomas Pollmer (I.), Leiter Produktmanagement Leben im Continentale Versicherungsverbund, mit Michael Franke, Geschäftsführer von Franke und Bornberg, bei der Preisverleihung in Berlin.

### **Pressekontakt:**

Bernd Goletz  
Telefon: +49 231 919-2255  
Fax: +49 231 919-2226

E-Mail: [bernd.goletz@continentale.de](mailto:bernd.goletz@continentale.de)

## **Unternehmen**

Continentale Lebensversicherung AG  
Baierbrunner Straße 31-33  
81379 München

Internet: [www.continentale.de](http://www.continentale.de)

## **Über Continentale Lebensversicherung AG**

Die Continentale Lebensversicherung AG ist ein Unternehmen des Continentale Versicherungsverbundes. Dieser wird getragen von dem Grundgedanken des Versicherungsvereins auf Gegenseitigkeit, der sich aus der Rechtsform der Obergesellschaft, der Continentale Krankenversicherung a.G., ergibt. Bei ihr wie im gesamten Verbund stehen die Bedürfnisse der Kunden im Mittelpunkt. Als Versicherungsverein ist die Continentale geschützt gegen Übernahmen.

Stadt- und Marktschreiber gründeten die Gesellschaft im Jahr 1892 als Pensionsverein. Sitz des Unternehmens ist in München.

Heute betreut die Continentale Lebensversicherung AG rund 748.000 Verträge und erzielt Beitragseinnahmen von rund 734 Millionen Euro. Verbunden mit ihrer Substanzstärke gehört sie zu den wenigen Lebensversicherern im deutschen Markt, die nach wie vor eine umfassende Produktpalette und langfristige Garantien anbieten. Ihre Produktpalette reicht von der Basis-Rente über die betriebliche Altersversorgung und Berufsunfähigkeitsversicherung bis hin zur klassischen Altersvorsorge.